





L'AZIENDA

Fondata nel 1946, ELIOS s.p.a. si è specializzata nello stampaggio ad iniezione di articoli tecnici in materiale termoplastico.

L'azienda, situata a Venegono Superiore, in provincia di Varese, si sviluppa su un'area di circa mq. 9.000, di cui mq. 5.000 coperti.

Nel corso degli anni di attività, l'azienda ha acquisito un elevato know-how, che le ha consentito di affrontare tecnologie evolute quali lo stampaggio a gas ed il costampaggio con bi-iniettori, fornendo i propri servizi e realizzando articoli tecnici in materiale termoplastico per Clienti operanti in diversi comparti produttivi come l'informatica, l'elettrotecnica e l'elettronica, la meccanica, l'idraulica, la termotecnica, l'automobilistica ecc. Grazie alla propria struttura, alla professionalità

del personale ed all'utilizzo delle più avanzate tecniche produttive, ELIOS si distingue per l'elevata qualità del prodotto.

L'impegno e la costanza con cui viene perseguito l'obiettivo aziendale, che si riassume nel motto "Qualità – Serietà – Affidabilità", orientato alle esigenze del cliente, sono i fattori che hanno permesso ad ELIOS di rispondere in modo tempestivo, adeguato ed efficace alle crescenti esigenze della Clientela e all'evoluzione dei relativi mercati. Affidabilità, tecnologia, servizio, qualità e know-how, sono le caratteristiche comunemente ricercate da chi desidera entrare in contatto con un fornitore. Molti ritengono di possedere queste peculiarità, ma pochi possono e sanno mantenerle e svilupparle con continuità.





THE COMPANY

Since 1946, when it was founded, ELIOS s.p.a. has specialized its activity in injection-pressing technical articles made of thermoplastic materials.

The company, located at Venegono Superiore, near Varese, extends over 9,000 square meters, of which 5,000 square meters are covered by buildings.

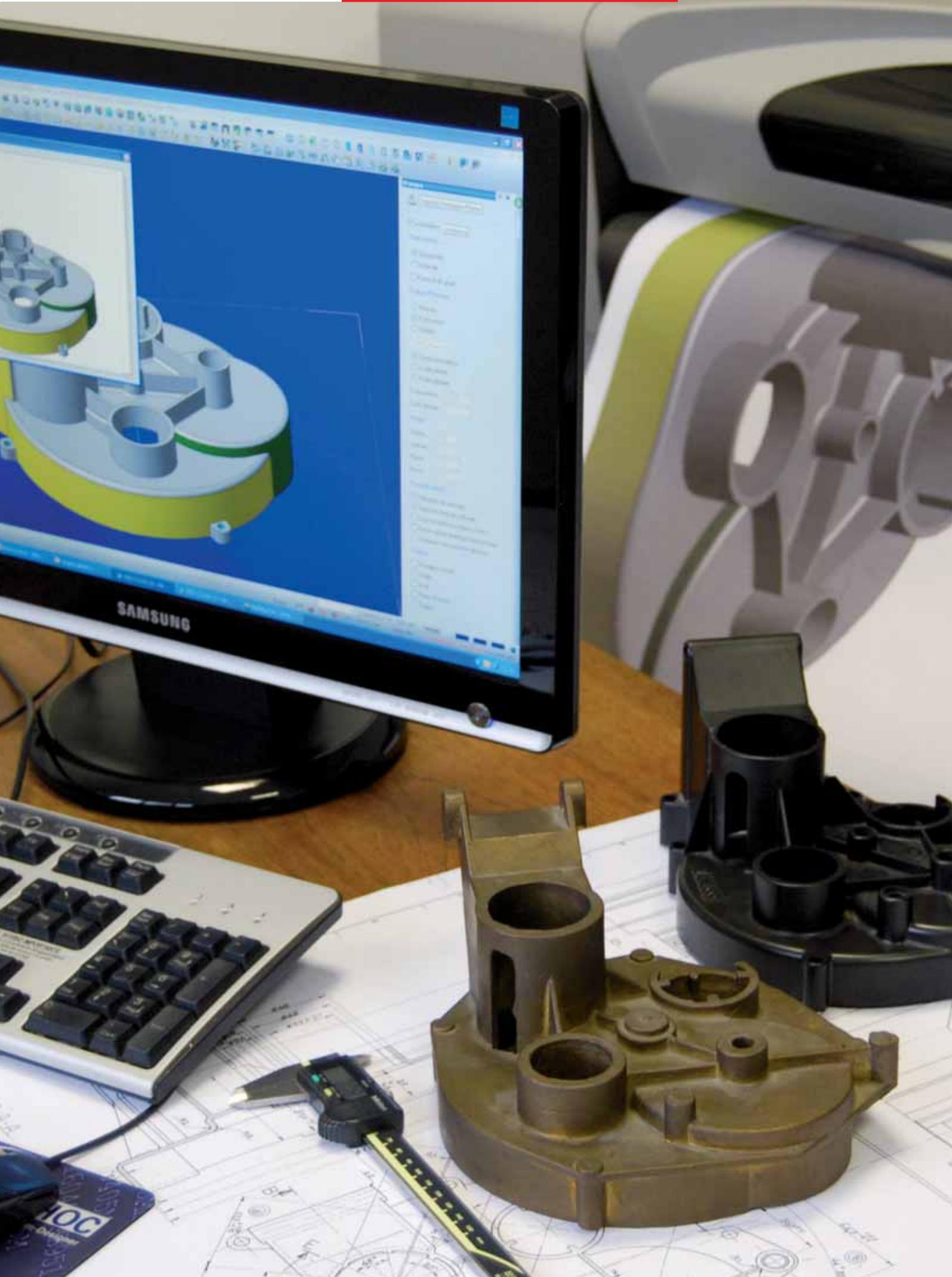
The amount of experiences and "know-how" acquired during many years of activity, has enabled the company to produce with advanced technologies like "pressing gas assisted" and "bi-injection pressing" in order to produce technical thermoplastic wares in a variety of productive sectors such as informatics, electrotechnical and electronics, mechanics, hydraulics, thermotecnics, automotives and so on.

Thank to its own structure, the professionalism of its personel and the use of the most advanced

production technology, ELIOS has always distinguished itself for the high quality of its products.

The commitment and steadfastness in pursuing the company target, aptly expressed by the motto "QUALITY – COMMITMENT – RELIABILITY", as well as the personal attention accorded to each client are factors which make ELIOS a company that responds appropriately and efficiently to the growing demands of today's client and to the evolution of the market. Reliability, thecnology, customer service, quality and know-how are the characteristics usually required by a client to own suppliers. Many companies thought to have these characteristics, but only few companies can hold and developpe them.





PROGETTAZIONE E SVILUPPO

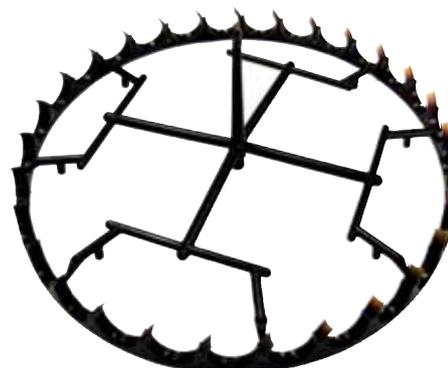
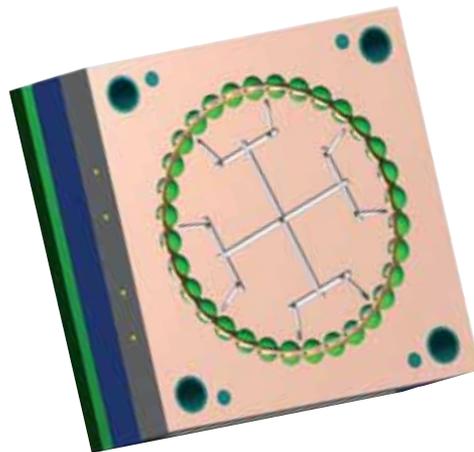
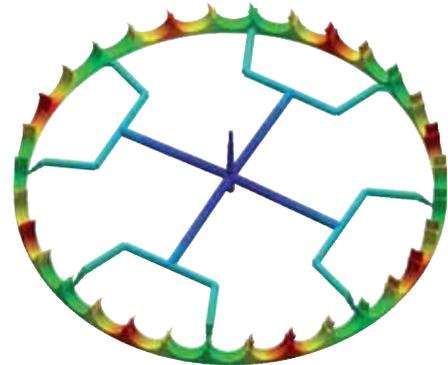
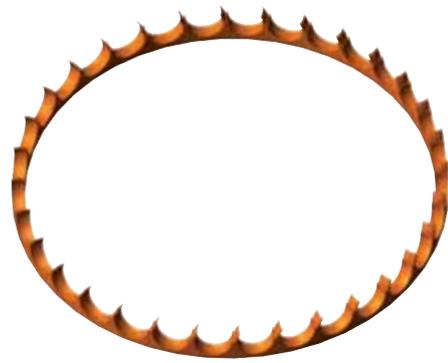
Le esigenze dei Clienti trovano una risposta adeguata dall'attività e dalle conoscenze specifiche dell'ufficio progettazione e sviluppo di ELIOS. La conoscenza dei processi costruttivi degli stampi e dei materiali utilizzabili, unita alla possibilità di sfruttare le migliori tecnologie di stampaggio consente ad ELIOS di affrontare la realizzazione del prodotto, in sinergia con il Cliente, sin dalla fase iniziale di progettazione e di ottimizzazione del processo, contribuendo sia a definire le specifiche tecnico costruttive che l'utilizzo dei materiali plastici più idonei e performanti. La specializzazione del personale e l'utilizzo di tecniche di progettazione avanzate, quali la realizzazione di modellazioni in 3D, la simulazione e l'analisi dei flussi e dei sistemi di raffreddamento dello stampo in sede progetto, rendono ELIOS partner ideale per la realizzazione di prodotti anche ad elevato grado di complessità.

RESEARCH AND DEVELOPMENT

The activity and strong specific know-how of ELIOS Technical Department allow to fulfill adequately all Customers requirements.

Mould design and construction experience, strong know-how of plastic compounds along with the availability of the best moulding technologies allow ELIOS to face parts production in close collaboration with its Customer, since the starting phase of design and process optimization through definition of technical specifications and selection of most appropriate and performing materials.

High qualification of its technical staff and the use of most advanced design tools such as 3D modelling, flow analysis and mould cooling system simulation during mould design phase make ELIOS the right partner for production of plastic parts even very complex and with high technical requirements.









OFFICINA

L'officina di costruzione stampi è dotata di attrezzature e macchinari di avanzata tecnologia per garantire la realizzazione di stampi efficienti e duraturi nel tempo.

Sono presenti fresatrici DECKEL, centri di tornitura MORI SEIKI, rettifiche ROSA ed elettroerosioni a tuffo ONA, tutte con controllo CNC ed in grado di operare in ambiente CAD/CAM. Diversi strumenti di controllo, tra le quali due macchine di misura tridimensionali, di cui una dotata di controllo CNC, sono utilizzati nell'esecuzione delle lavorazioni e nel controllo dei risultati ottenuti.

L'ufficio progettazione e sviluppo supporta e coordina l'attività dell'officina nella realizzazione delle diverse tipologie di stampi. Coerentemente con la filosofia di ELIOS, ruolo importante dell'officina è quello di assicurare al cliente la costante manutenzione dello stampo, di cui è proprietario, permettendo al reparto stampaggio di garantire la qualità del prodotto e la tempestività della fornitura.

WORKSHOP

ELIOS workshop is equipped with advanced technology tooling machines and equipments that guarantee production of efficient and long time lasting moulds.

Principal machines are DECKEL milling and drilling units, MORI SEIKI lathes, ROSA grinding machine, ONA plunge electroerosion device.

All machineries are equipped with CNC control and can operate in CAD/CAM environment.

Several control equipments and two 3D metering devices (one with CNC control) are used during mould construction.

Technical departement coordinates all workshop activities during moulds construction and maintenance.

Accordig to ELIOS phylosophy, first aim of its workshop is to guarantee constant maintenance of Customer mould thus permitting to production departement to assure parts compliance and fast delivery.



PRODUZIONE

PRODUCTION





PRODUZIONE

Il reparto di stampaggio di ELIOS è dotato di 36 presse ad iniezione, suddivise in idrauliche ed elettriche, con forza di chiusura da 15 a 300 tonn. Per alcune tipologie di articoli con piccoli spessori si adotta il procedimento X-Melt, mentre per i particolari ad alto spessore con difficoltà a mantenere la richiesta linearità si può applicare il procedimento di stampaggio a bassa pressione con iniezione di azoto a pressione medio/alta. Sono inoltre in dotazione al reparto presse bi-iniezione, in grado di produrre articoli realizzati in due diversi materiali, per esempio un tecnopolimero ed una gomma termoplastica disponibile in vari gradi di durezza (SHORE) e tipi di certificazione (alimentare, ritardata alla fiamma etc.).

La produzione è costantemente monitorata tramite i sistemi di controllo delle singole macchine e tramite un software dedicato che fornisce parametri di funzionamento e statistiche produttive del reparto.

Grazie alla disponibilità di varie grandezze di macchine ed alla flessibilità della produzione ELIOS è in grado di soddisfare velocemente eventuali esigenze del Cliente, non preventivamente programmate.

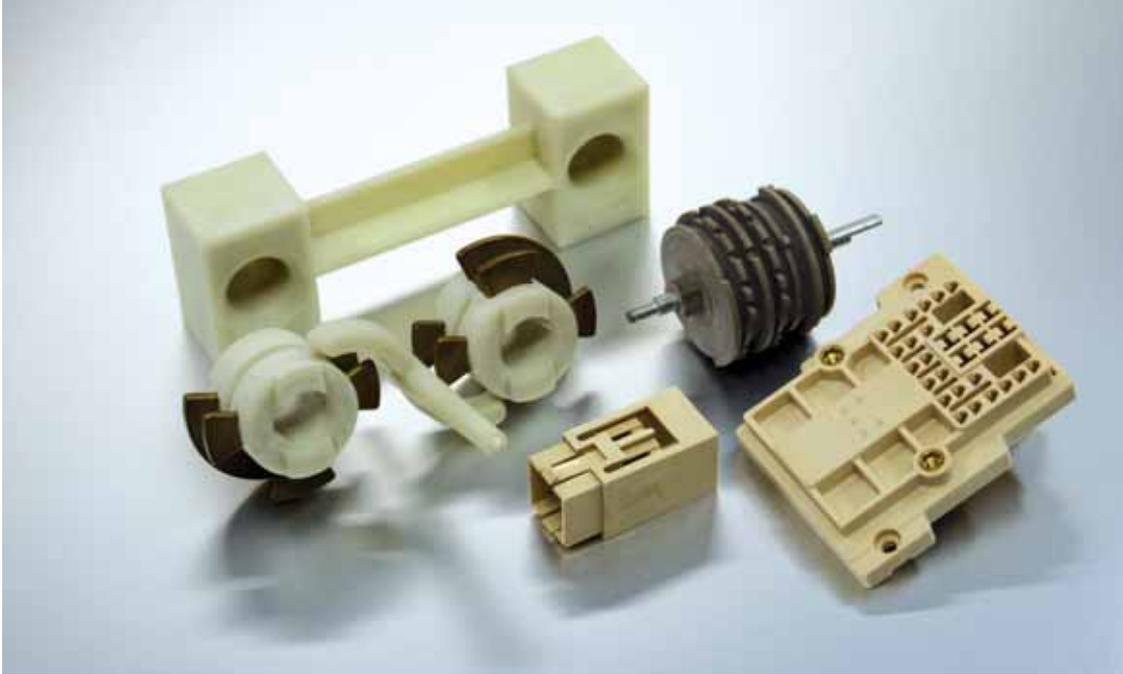
L'attrezzatura di reparto comprende anche separatori pezzi, dispositivi di prelievo e macinatura matorozze, alimentatori alle tramogge riscaldate e coloritori per masterbatches.

Eventuali lavorazioni supplementari post-stampaggio dei prodotti (saldatura ad ultrasuoni, assemblaggi e relativi collaudi) vengono gestite nel reparto di finitura.

I fornitori della materia prima, alcuni dei quali leader mondiali, sono costantemente in contatto con noi, garantendo oltre la normale collaborazione, delle anteprime assolute sulle "novità" in arrivo sul mercato.

La gamma delle materie prime utilizzate, tra le quali ABS, ACETALICA, POLIAMMIDE, POLIPROPILENE, POLICARBONATO, POLISULFONE, POLIETILENE, POLIETERIMMIDE, ACETATO, METACRILATO, con oppure senza carica vetro e/o carica minerale, con oppure senza ritardante alla fiamma, copre gran parte delle esigenze di produzione.





PRODUCTION

The pressing department is equipped with 36 hydraulic or electric injection presses capable of a closing force from 15 to 300 tonn.

For particular articles with very small thickness wall, is possible to use X-Melt process, while articles with high thickness wall or with difficulty to guarantee linear dimensions, is possible to use the pressing gas assisted technology.

Production process for articles made on two different thermoplastic resins or thermoplastic resin and thermoplastic rubber, is realized by the bi-injection pressing technology.

Thermoplastic rubber may have several hardness degree (Shore) and certification levels to satisfy client specifications.

Production is constantly monitored through individual control panels of each machine and by a computerised control system which give production parameters and statistics of all the connected presses.

Thanks to the range of machines clamping force and to production flexibility, ELIOS can positively and quickly reply to the clients demands, even not previously planned.

The department's equipment also includes

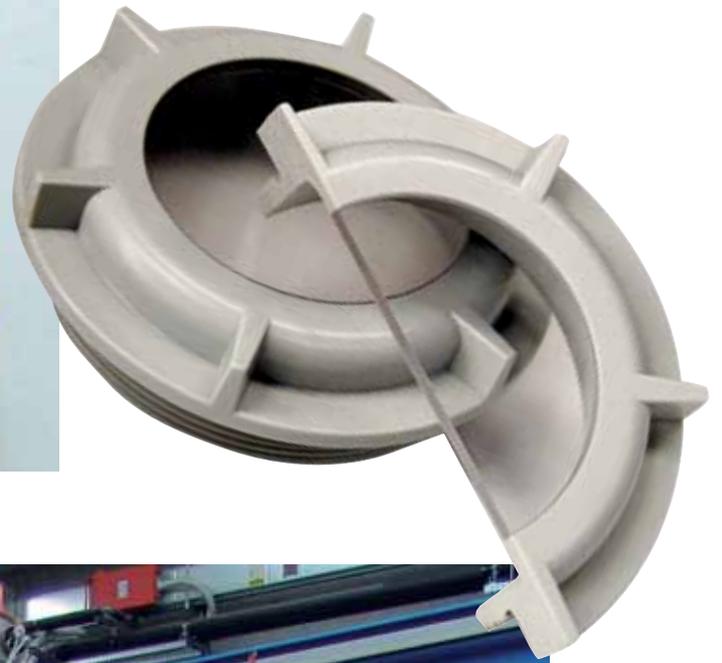
automatic devices for ware selection, carrying articles and grinding sprues, automatic feeders for hoppers and masterbatches feeders.

Post pressing refinishing and processing, such as ultrasound welding, parts assembling and testing, are carried out in the refinishing department.

The constant feed back from international manufacturers of raw plastic materials permit to know all the previews in theme of new plastic materials on the market.

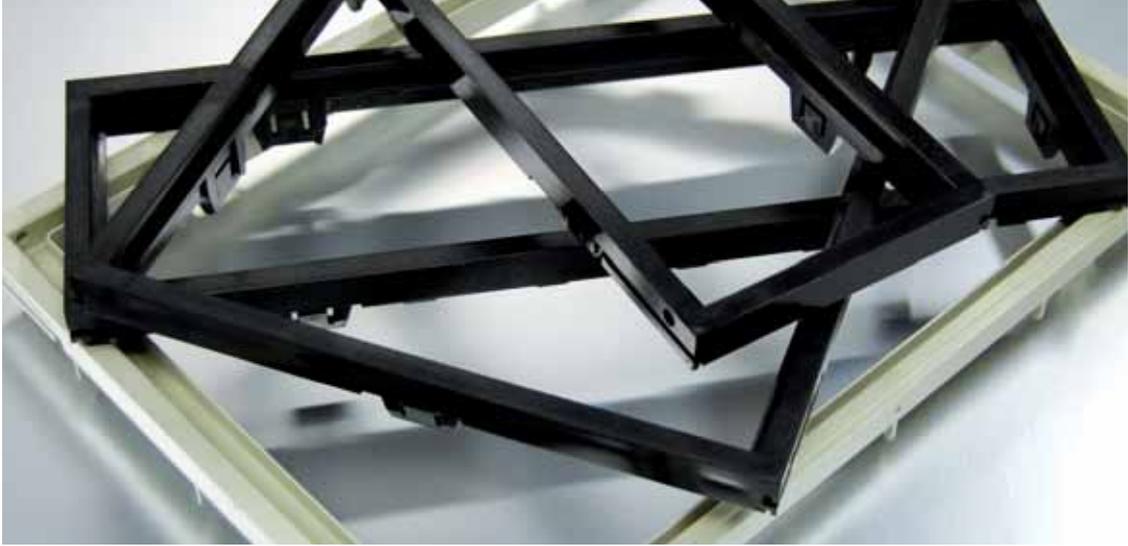
The range of raw materials normally used (ABS, ACETALS, POLYAMIDE, POLYPROPYLENE, POLYCARBONATE, POLYSULFONE, POLYETHYLENE, POLYETHERIMMIDE, ACETATE, METHACRYLATE) with or without mineral or glass compound and with or without flame retard compound, permit to satisfy all production requirements.





Stampaggio bimateriale
Bi-injection moulding





Stampaggio a gas
Injection gas added moulding



QUALITA' TOTALE

TOTAL QUALITY





QUALITA' TOTALE

La clientela di ELIOS è gestita nel rispetto delle specifiche esigenze fornendo prodotti perfettamente coerenti al progetto commissionato. La Qualità è sempre stata un presupposto fondamentale ed imprescindibile di ELIOS, che ha come obiettivo primario la soddisfazione del Cliente. Tutti i prodotti vengono controllati durante il ciclo produttivo e con ispezioni finali secondo severe procedure interne di collaudo, concordate con l'ufficio qualità del Cliente. Tutto questo si traduce nel concetto di "QUALITA' TOTALE". La costanza e l'impegno dell'azienda nel perseguire questi obiettivi si concretizzano nella Certificazione del Sistema di Qualità Aziendale secondo le norme UNI EN ISO 9001.

ELIOS dispone inoltre della certificazione UL rilasciata dalla Underwriters Laboratories Inc. con designazione assegnata A1577.

TOTAL QUALITY

ELIOS's customers are granted by the strictly respect of customer requirements and supplying of products conform to customer design.

Quality is the basic and unmate ELIOS's must, being customer satisfaction the main target.

All products are monitored throughout the production cycle as well as undergoing final inspections based on very strict internal procedures, agreed with customer quality department. All activities of the company produce (form) the "TOTAL QUALITY" concept.

The steadfastness and commitment of the company in pursuing these objectives have result in the Certification of Quality System according to UNI EN ISO 9001 standard.

ELIOS has also obtained the Certification UL issued by the Underwriters Laboratories Inc. with serial number A1577.





Magazzino Materia Prima
Raw Materials Warehouse



Magazzino Prodotto finito
Logistic Warehouse

